



PIÈCES DE FIXATION

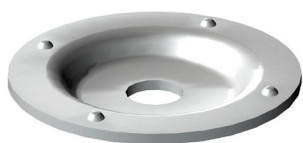
Des fixations combinables individuellement pour différents modèles de caillebotis et applications

❏ Pièces de fixation

Les caillebotis sont un élément de construction sûr lorsqu'ils sont fixés conformément aux instructions. Éloignez les dangers et protégez vos caillebotis contre le vol en les empêchant de bouger et, dans certains cas, de se soulever. Vérifiez ensuite régulièrement que les fixations existantes sont en bon état et bien fixées !

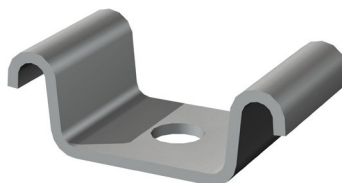
Nous proposons également nos éléments de fixation sous forme de pièces détachées, qui vous permettent de composer une fixation personnalisée pour différents modèles de caillebotis et différentes applications. Vous pouvez également consulter les systèmes de fixation les plus courants de notre gamme.

Parties supérieures de fixation



**Rondelle
n° 30**

pour maille 30x30 mm
galvanisé à chaud



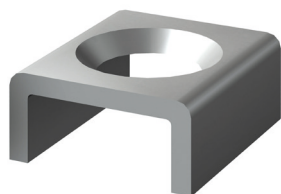
**Cavalier embouti
n° 31**

pour maille 30x30 mm
galvanisé à feu



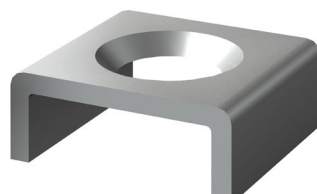
**Rondelle embouti
n° 32**

pour maille 30x30 mm
galvanisé à feu



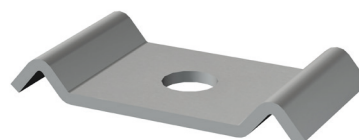
**Cavalier
n° 33a**

pour maille 30x10 mm
et 40x10 mm
galvanisé à chaud



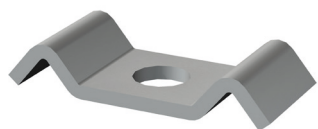
**Cavalier
n° 33b**

pour maille 30x14 mm
galvanisé à chaud



**Cavalier
n° 34**

pour maille 30x30 mm
galvanisé à chaud



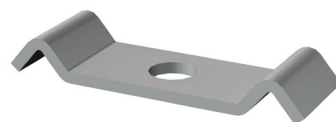
Cavalier n° 36

pour maille 20x20 mm
galvanisé à chaud



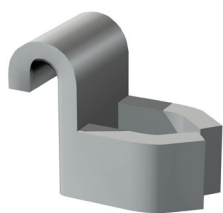
Cavalier n° 37

pour maille 40x40 mm
galvanisé à chaud



Cavalier n° 38

pour maille 30x20 mm
galvanisé à chaud



Étrier d'accrochage n° 39

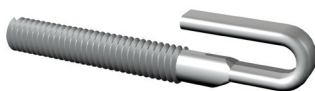
pour maille $\geq 20 \times 20$ mm
galvanisé à chaud

Vis et écrous



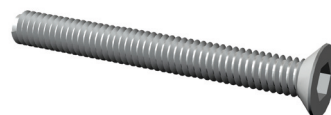
Vis hexagonale n° 40

M8 selon DIN 558 longueur
(mm) : 60, 80, 100, 120, 140,
160, 180 galvanisé à chaud /
électro-galvanisé



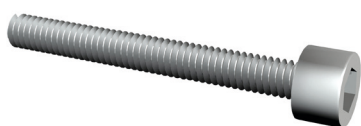
Vis à crochet n° 41

M8 x 70 mm
galvanisé à chaud



Vis à tête fraisée n° 42

M8 selon DIN 7991 longu-
eur (mm) : 60, 80, 100 traité
geomet



Vis cylindrique n° 45

M8 selon DIN 912 longueur
(mm) : 30, 60, 80, 100
électro-galvanisé



Vis autoforeuse n° 46

D= 6,3 mm, longueur: 55 mm
et 65 mm, traité ruspert,
convient pour les épaisseurs
de matériau de 2,5-6,0 mm



Vis autoforeuse n° 47

D= 6,3 mm, longueur : 45,
60, 80 mm, traité ruspert,
convient pour les épaisseurs
de matériau de 2,5-6,0 mm



Vis autoforeuse n° 48

D=5,5 mm, longueur: 50 et 60 mm,
traité ruspert, convient pour des
épaisseurs de matériau de 2,5-5,0
mm, uniquement en combinaison
avec l'étrier n° 33a/b



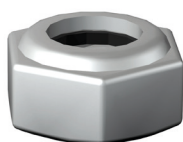
Écrou carré n° 60

M8 selon DIN 557
galvanisé à chaud



Écrou hexagonal n° 61

M8 selon DIN 934
galvanisé à chaud



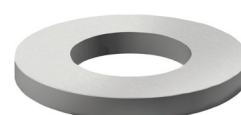
Écrou hexagonal autobloquant n° 62

M8 selon DIN 985
électro-galvanisé



Rondelle élastique n° 81

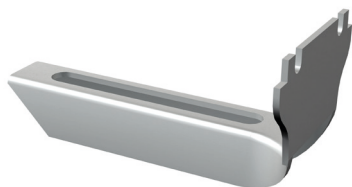
M8 selon DIN 127
galvanisé à chaud



Rondelle n° 82

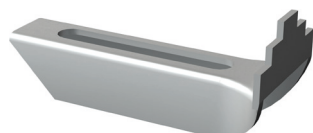
M8 selon DIN 125
galvanisé

Parties inférieures de fixation



Crapaud n° 49

pour maille
barre porteuse 40 mm
galvanisé à chaud



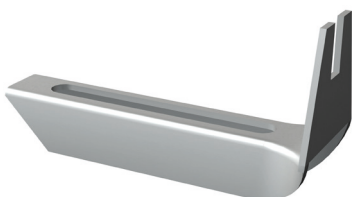
Crapaud n° 50

pour maille
barre porteuse 30 mm
et 20 mm
galvanisé à chaud



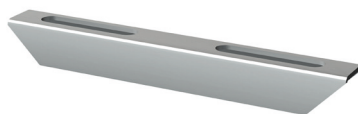
Crapaud n° 52

pour toutes les mailles
galvanisé à chaud



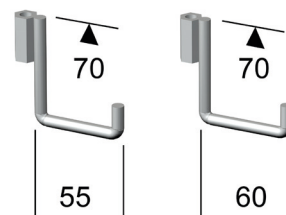
Crapaud n° 53

pour l'attache de
fixation double
galvanisé à feu



Crapaud n° 55

pour double étrier
galvanisé à chaud



Crochet de fixation n° 18 a/b

N° 18a : 70 x 60 mm
N° 18b : 70 x 55 mm
galvanisé à chaud